

东莞市兆坤电子有限公司建设项目 竣工环境保护验收监测报告

三谱（验字）第【SPJC20191113001】号

建设单位：东莞市兆坤电子有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

二〇一九年十一月

编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件 2 章节中数据引用我公司 SP20191029（1007）-05 检测报告。

建设单位：东莞市兆坤电子有限公司

法人代表：李克平

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

法人代表：胡建平

报告编写人：陈小燕

签发日期：2019年11月17日

建设单位：东莞市兆坤电子有限公司

电话：13798763009

传真：——

邮编：——

地址：东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路419号一楼、二楼

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：0769-22235659

传真：——

邮编：523125

地址：东莞市东城立新社区东侨智谷产业园区6栋

6-338/6-336/6-333/6-331号

目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	1
3、工程建设情况.....	1
3.1 地理位置及平面布置.....	1
3.2 建设内容.....	1
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	3
3.5 项目变动情况.....	4
4、环境保护措施.....	5
4.1 废气治理/处理措施	
4.2 废水治理/处理措施	
4.3 噪声治理/处理措施	
4.4 固体废物治理/处理措施	
5、建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	5
5.1 环境质量现状.....	4
5.2 营运期环境影响分析.....	4
5.3 选址可行性.....	5
5.4 产业政策相符性.....	5
5.5 审批部门审批要求.....	5
5.6 建议	
6、验收执行标准.....	8
7、验收监测内容.....	13
8、质量保证及质量控制.....	13
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	13
8.2 人员资质.....	13
8.3 噪声监测分过程中的质量保证和质量控制.....	13
9、验收监测结果.....	14
9.1 监测期间天气情况.....	14
9.2 生产工况.....	14
9.3 验收监测结果.....	14
10、环保检查结果.....	16
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	16
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	16
11、验收监测结论及建议.....	16
11.1 结论.....	16
11.2 建议.....	17
12、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18
附件 1 验收监测公司资质.....	19
附件 2 验收检测报告.....	20
附件 3 采样照片.....	26
附件 4 环评批复.....	28

附件 5 验收监测委托书.....	31
附件 6 工况证明.....	31
附件 7 分批验收证明.....	31

1、验收项目概况

东莞市兆坤电子有限公司位于东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼(项目所在中心坐标:北纬 22°48'41.62";东经:113°41'27.77"),属于新建项目。项目总投资 50 万元,其中环保投资 9 万元,占地面积 500 平方米,建筑面积 1000 平方米,项目主要加工生产充电线,年加工生产 60 万条。

《东莞市兆坤电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于 2019 年 07 月 09 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】11333 号。

受建设单位东莞市兆坤电子有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 11 月 03 日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查,于 2019 年 11 月 05 日~11 月 06 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修订,自 2015 年 1 月 1 日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》,(中华人民共和国国务院令 682 号,自 2017 年 10 月 1 日起施行)
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号,2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部 <建设项目竣工环境保护验收暂行办法> 的函,粤环函〔2017〕1945 号;
- (5) 东莞市新腾环保科技有限公司,《东莞市兆坤电子有限公司建设项目环境影响报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局,关于《东莞市兆坤电子建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】11333 号。
- (7) 东莞市兆坤电子有限公司与验收相关的其他资料。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市兆坤电子有限公司位于东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼,厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。

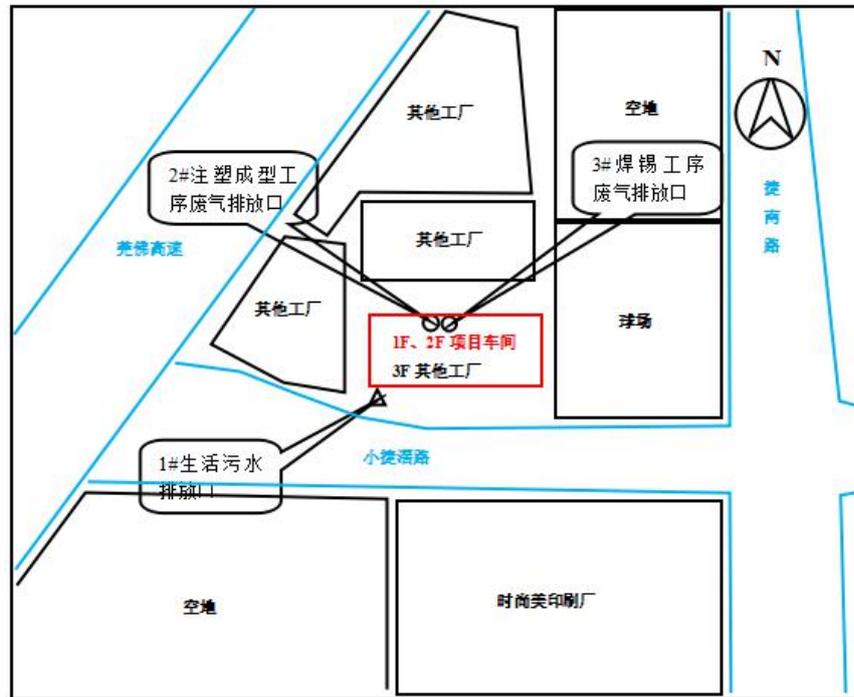


图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市兆坤电子有限公司位于东莞市虎门镇小捷涌社区捷南路 419 号一楼、二楼。项目总投资 50 万元，其中环保投资 9 万元，占地面积 500 平方米，建筑面积 1000 平方米，项目主要加工生产充电线，年加工生产 60 万条。项目员工人数 16 人，年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时，均不在项目内宿舍。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	立式注塑机	8 台	8 台	相符	注塑成型
2	卧式注塑机	6 台	6 台	相符	
3	烘料机	2 台	2 台	相符	烘料
4	拌料机	2 台	2 台	相符	拌料
5	碎料机	4 台	4 台	相符	碎料
6	焊锡机	6 台	3 台	-3 台	焊锡
7	锡炉	1 台	1 台	相符	
8	剥皮机	3 台	3 台	相符	剥皮
9	电脑全自动剥	1 台	1 台	相符	

	皮裁线机				
10	超声波熔接机	2台	2台	相符	超声波熔接
11	手啤机	1台	1台	相符	组装
12	火花机	1台	1台	相符	机加工
13	磨床	1台	1台	相符	
14	铣床	3台	2台	-1台	
15	冷却水塔	1个	1个	相符	辅助设备
16	空压机	1台	1台	相符	
17	封口机	1台	1台	相符	

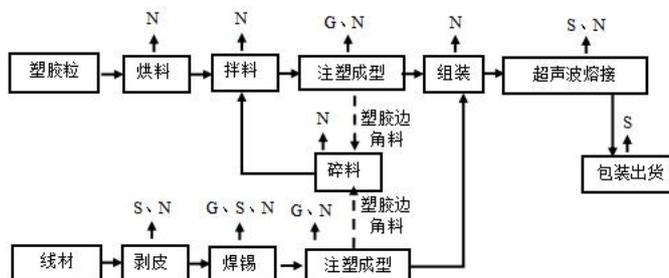
3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表3-2。

表3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量
1	ABS 塑胶粒	24 吨/年
2	线材	60 万条/年
3	锡线	0.06 吨/年
4	五金配件	0.1 吨/年
5	火花油	0.03 吨/年
6	润滑油	0.02 吨/年

3.4 生产工艺

3.4.1 生产工艺流程图及产污环节：根据现场勘察，项目厂房建筑系租用厂房，相关建筑已建成，故不存在施工期的环境影响问题。



污染物标识：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气

工艺流程说明：

烘料：使用烘料机对外购回厂的 ABS 塑胶粒进行烘干表面水分，烘干温度约为 60℃，该工序产生噪声。

拌料：使用拌料机将塑胶粒进行搅拌松散，拌料机密闭运行，该工序产生噪声。

注塑成型：将塑胶粒投入卧式注塑机中，根据模具的形状注塑出塑胶外壳，该工作温度约为 200℃，该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

碎料：使用碎料机将注塑成型产生的塑胶边角料进行碎料后回用于生产，碎料机密闭运行，该工序产生噪声。

剥皮：项目使用电脑全自动剥皮裁线机或者剥皮机对线材进行剥皮，该工序产生线材边角料和噪声。

焊锡：使用焊锡机或者锡炉将五金配件焊锡到剥皮后的线材两端，该工序产生锡及其化合物废气、无铅锡渣和噪声。

注塑成型：将塑胶粒投入立式注塑机中，将焊锡后的线材进行立式注塑成型，该工作温度约为 200℃，该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

组装：使用手啤机将塑胶外壳、线材进行组装在一起，该工序产生噪声。

超声波熔接：使用超声波熔接机将塑胶外壳进行固定，由于超声波熔接产生局部高温，使塑胶外壳进行熔接在一起，该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、噪声。

包装出货：成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

2、破损模具维修工艺流程：



（说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。）

工艺流程简述：

机加工：使用铣床、磨床、火花机对破损模具进行机制加工维修，机制加工过程使用到火花油和润滑油，火花油和润滑油循环使用，定期补充损耗量，不外排，该工序产生少量金属碎屑、金属边角料、废火花油罐、废润滑油罐、噪声。

说明：根据建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、阳极氧化、电镀、喷漆等处理等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表(表 3-1)可知,该项目部分设备数量发生变化。

4、环境保护措施

4.1 废气治理/处置措施

(1) 废气主要来源:项目项目机加工过程中将会产生少量的金属碎屑;注塑成型工序对塑胶粒进行熔化过程及塑胶外壳进行超声波熔接过程会产生少量的有机废气,主要污染物为非甲烷总烃;焊锡工序会产生少量锡及其化合物废气。

(2) 处理措施:金属碎屑收集后定期交专业回收公司回收处理;项目设置集气装置对注塑成型、超声波熔接工序产生的有机废气进行收集后引至“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(有机废气的收集率、处理效率均不低于 90%,排气筒高度不低于 15m);项目对焊锡工序产生的废气进行收集后由管道引至高空排放,达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求,采取以上措施后,项目在焊锡工序产生的废气对周围的环境不会产生明显影响。

4.2 废水治理/处置措施

(1) 废水主要来源:项目废水主要来自员工生活用水产生,该类污水的主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。

(2) 处理措施项目生活污水经三级化粪池预处理后,达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放至市政下水道。然后引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放。

4.3 噪声治理/处置措施

(1) 噪声主要来源:噪声主要来源为各种机械设备运作产生。

(2) 处理措施:通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施,使得项目产生的噪声对周围环境不造成影响,达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准

4.4 固体废物治理/处置措施

(1) 固体废物主要来源:固体废物主要来源:项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物(废包装材料)、危险废物(废抹布及有机废气治理过程中使用的活性炭、油漆、油墨使用过程中产生的废油漆罐、废油墨罐)。

(2) 处理措施:员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理并消毒;一般工业固体废物生产过程中产生的废包装材料收集后专业公司回收处理;危险废物交有资质公司处理。

综上所述,污染防治措施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去	相符性

					向	
大气 污 染 物	机加工 工序	金属 碎屑	自然沉降, 定期清理, 加强机械通风措施		交专业 回收公 司回收 处理	符合环保有关要求
	注塑成 型、超 声 波 熔 接 工 序	非甲 烷总 烃	设置集气装置对注 塑成型、超声波熔接 工序产生的有机废气进 行收集后经“UV 光解 催化装置+活性炭吸附 装置”处理后经管道引 至高空排放(排气筒高 度不低于 15m)		经管道 引至高 空排放	达到《合成树脂工业污染物排放 标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值要求
	焊锡工 序	锡及 其化 合物	设置集气装置收集后 高空排放(排气筒不低 于 15m)高空排放		高空排 放	达到广东省《大气污染物排放限 值》(DB44/27-2001)第二时段 二级标准要求
水 污 染 物	生活污水	CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N	经三级化粪池预处理后排放到市 政管道, 再经市政管网引至东莞 市虎门宁洲污水处理厂处理			达到广东省《水污染物排放限 值》(DB44/26-2001)第二时段 三级标准后排放。经市政管网引 至东莞市虎门宁洲污水处理厂 处理后达到《城镇污水处理厂污 染物排放标准》(GB18918-200 2)一级 B 标准后排放
	注塑冷 却用水	循环使用, 定期补充损耗水, 不外排				
固 体 废 物	员工生 活	生活 垃圾	交环卫部门处理			
	一般工 业固 体 废 物	金属 碎屑、 金属 边角 料、线 材边 角料、 废包 装材 料	交专业公司回收处理			符合环保有关要求, 对周围环境 不会造成影响
		塑胶 边角 料	经碎料后回用于生产			

	危险废物	废活性炭、废火花油罐、废润滑油罐	交由资质单位回收处理	
噪声	通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施,使得项目产生的噪声对周围环境不造成影响,达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准			

5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

5.1 环境质量现状

(1) 监测结果表明,项目所在区域的环境空气中评价因子 SO₂、PM₁₀ 达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准,评价因子 NO₂、PM_{2.5} 超过《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准,监测结果表明该地域环境空气质量一般。

(2) 项目所在地的水环境质量,东引运河水质控制目标为 IV 类,COD_{Cr}、BOD₅、氨氮和总磷均出现不同程度的超标,达不到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准,说明该河段已受到一定程度的污染,项目所在地地表水水环境质量较差。超标原因主要为项目附近地表水体自净、稀释能力低,流域内市政截污管网的建设不完善,部分生活污水、工业废水未经处理直接排放所致。

(3) 项目北、东、南、西面昼夜间噪声达到《声环境质量标准(GB3096-2008)》2 类标准,项目所在地声环境质量一般。

5.2 营运期环境影响分析

5.2.1 废气:

机加工工序:项目机加工过程中将会产生少量的金属碎屑,由于金属碎屑粒径较大,质量较重,可通过自然沉降下落到收集槽内,不会飘散在空气中形成粉尘。金属碎屑收集后定期交专业回收公司回收处理。

注塑成型、超声波熔接工序:项目注塑成型工序对塑胶粒进行熔化过程及塑胶外壳进行超声波熔接过程会产生少量的有机废气,主要污染物为非甲烷总烃。项目设置集气装置对注塑成型、超声波熔接工序产生的有机废气进行收集后引至“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(有机废气的收集率、处理效率均不低于 90%,排气筒高度不低于 15m),可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值要求,对周围环境影响较小。

焊锡工序:项目在焊锡工序会产生少量锡及其化合物废气,项目对焊锡工序产生的废气进行收集后由管道引至高空排放,达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第

二时段二级标准要求,采取以上措施后,项目在焊锡工序产生的废气对周围的环境不会产生明显影响。

5.2.2 废水:

生活污水:项目员工生活污水主要为污染物 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。根据东莞市虎门宁洲污水处理厂污水收集区域规划图可知,项目所在区域可接入市政管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后,达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放至市政下水道。然后引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减,减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

注塑冷却用水:项目注塑冷却用水循环使用,定期补充损耗水,不外排。

5.2.3 噪声:项目应定期对各种机械设备进行维护与保养,通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施,项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后,其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。对周围环境不造成影响。

5.2.4 固体废物:项目生产过程中产生塑胶边角料经碎料后回用于生产,一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位处理,员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

5.3 选址可行性

项目位于东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼,根据东莞市虎门镇总体土地利用规划(见附图 6),项目所在地为工业用地,没有占用基本农业用地和林地,符合城镇规划和环境规划要求。

5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(发展改革委令 2011 第 9 号)及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011 年本)>有关条款的决定》、《广东省主体功能区产业发展指导目录(2014 年本)》(粤发改产业【2014】210 号)没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局关于《东莞市兆坤电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】11333 号,2019 年 07 月 09 日详见附件 3。

5.6 建议

1、根据环评要求,落实“三废治理”费用,做到专款专用,项目实施后应保证足够的环保资金,确保污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放;

2、加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识;

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作;

4、建立健全一套完善的环境管理制度,并严格按管理制度执行;

5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

8、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握本项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

6、验收执行标准

(1) 废气非甲烷总烃按《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值要求；锡及其化合物广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。

(2) 废水 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 按广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排放。经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放

(3) 噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准。

执行标准见表 6-1。

表 6-1 适用标准

环境 质量 标准	1. 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类水质标准;											
	表 9 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类标准摘录 (单位: mg/L)											
	项目		COD _{Cr}		BOD ₅		DO		NH ₃ -N		TP	
	标准值		≤30		≤6		≥3		≤1.5		≤0.3	
	2. 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;											
	表 10 《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准摘录(单位: (μg/m³))											
	SO ₂			NO ₂			PM ₁₀		PM _{2.5}			
	年平均	24 小时平均	1 小时平均	年平均	24 小时平均	1 小时平均	年平均	24 小时平均	年平均	24 小时平均		
	60	150	500	40	80	200	70	150	35	75		
	3. 《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。											
表 11 声环境质量标准 (单位: dB (A))												
类别			昼间				夜间					
2 类			≤60				≤50					
污 染 物 排 放 标 准	1、生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放;											
	表 12 项目生活污水排放标准摘录(单位: mg/L)											
	项目		COD _{Cr}		BOD ₅		NH ₃ -N		SS			
	(DB44/26-2001)第二时段三级标准		500		300		—		400			
	(GB18918-2002)一级 B 标准		60		20		8		20			
	2、注塑成型工序产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值;											
	表 13 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)摘录											
	污染物	有组织排放浓度 (mg/m ³)				无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)						
	非甲烷总烃	100				4.0						

3、焊锡工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;

表 14 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)摘录

污染物	第 II 时段二级			无组织排放监控 浓度限值 mg/m ³
	排气筒高度 m	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	
锡及其化合物	15	0.25	8.5	0.24

4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准;

表 15 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)摘录(单位: dB (A))

声环境功能区	昼间	夜间
2 类	60	50

5、《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007);

6、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013 年修订);

7、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013 年修订)。

总量控制指标

根据国务院《关于印发国家环境保护“十三五”生态环境保护规划的通知》(国发〔2016〕65号)、《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》(粤环〔2016〕51号)以及关于印发《关于珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物(VOCs)排放的意见》的通知(粤环〔2012〕18号)的要求,确定项目纳入总量控制的污染物为化学需氧量(CODCr)、氨氮(NH3-N)、挥发性有机物(VOCs),项目总量控制建议指标见表。

表 16 项目建议的总量控制指标

项目		要素	排放总量	单位
水	生活污水	水量	432	吨/年
		CODcr	0.121	吨/年
		NH3-N	0.008	吨/年
大气		总 VOCs (非甲烷总烃)	0.00098	吨/年

说明:项目生活污水排入东莞市虎门宁洲污水处理厂处理,根据我国目前的环境管理要求,污水排放城市污水处理厂统一处理的建设项目主要污染物的总量控制由该污水处理厂统一调配,不再另行增加批准建设项目主要水污染物的总量指标。

7、验收监测内容

具体监测内容见表 7-1

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口	非甲烷总烃、锡及其化合物	2019 年 11 月 05 日-06 日	每天 3 次
噪声	厂界东侧外 1 米处	厂界噪声	2019 年 11 月 05 日-06 日	每天 昼夜各 1 次
	厂界南侧外 1 米处			
	厂界西侧外 1 米处			

8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析方法及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m ³
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 TAS-990 (SP-027)	3×10 ⁻⁶ mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	---

8.2 人员资质

本项目验收监测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担，本公司已通过检验检测机构资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测，样品分析由实验室分析室专职人员进行检测，所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

8.3 监测分过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 气体监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。
- (2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。
- (3) 严格按照 GB15432-1995/GB16157-1996 的要求准备采样过程中所需的滤膜和滤筒。

- (4) 采样结束后,检查仪器状态是否完好,清理仪器和附件,并填写仪器使用记录。清点样品数量,核对无误后,将样品及时送交实验室分析。

8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格,且在检定有效期内。采样前用 AWA6022A (仪器编号 SP-020) 声级校准器对声级计 AWA5688 (仪器编号 SP-019/092) 进行校准,测量前后的灵敏度在 $\pm 0.5\text{dB}$ (A) 范围内。声级计校准记录一览表见表 8-3-3。

表 8-3-3 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准前仪器读数 dB (A)	校准后仪器读数 dB (A)	指标	达标情况
2019.11.05	AWA5688	AWA6022A	93.8	94.1	94.0dB (A) ± 0.5	合格
2019.11.06	AWA5688	AWA6022A	93.9	94.1	94.0dB (A) ± 0.5	合格

9、验收监测结果 详见附件 7

9.1 监测期间天气情况 监测期间天气情况见表 9-1

表 9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温 (°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.11.05	晴	29.6	1.1m/s	西北
2019.11.06	晴	28.3	1.3m/s	西北

9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算,见表 9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料名称	设计年用量 (吨)	正常生产日用	2019.11.05		2019.11.06		备注
			监测期用量(kg)	生产负荷%	监测期间用量	生产负荷%	
ABS 塑胶粒	24 吨/年	80kg	64kg	80%	80kg	80%	
线材	60 万条/年	2000 条	1600 条	80%	2000 条	80%	
锡线	0.06 吨/年	0.2kg	0.16kg	80%	0.2kg	80%	
五金配件	0.1 吨/年	0.333kg	0.266kg	80%	0.333kg	80%	
火花油	0.03 吨/年	0.1kg	0.08kg	80%	0.1kg	80%	
润滑油	0.02 吨/年	0.666kg	0.532kg	80%	0.666kg	80%	

9.3 验收监测结果

9.3.1 废气 见表 9-3-1

表 9-3-1 有组织/无组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价	
2019.11.5	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	20.8	26.5	19.7	/	/	
	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	9.63	11.7	8.31	100	达标	
	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.4×10 ⁻¹	3.8×10 ⁻¹	2.0×10 ⁻¹	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	
	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.0×10 ⁻¹	3.1×10 ⁻¹	1.6×10 ⁻¹	8.5	达标	
			排放速率 kg/h	1.0×10 ⁻⁵	1.9×10 ⁻⁵	7.2×10 ⁻⁶	0.25	达标	
	2019.11.6	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	22.5	24.1	18.3	/	/
		注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	9.34	10.8	8.26	100	达标
注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前		锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.6×10 ⁻¹	2.0×10 ⁻¹	3.5×10 ⁻¹	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	
注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后		锡及其化合物	浓度 mg/m ³	1.9×10 ⁻¹	1.7×10 ⁻¹	2.2×10 ⁻¹	8.5	达标	
			排放速率 kg/h	9.0×10 ⁻⁶	8.8×10 ⁻⁶	1.3×10 ⁻⁵	0.25	达标	
注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口排气筒高度：15m		标干流量 m ³ /h	2019.11.5 第 1 次：5062	第 2 次：6208	第 3 次：4518				
			2019.11.6 第 1 次：4736	第 2 次：5182	第 3 次：6070				
执行标准：	1. 非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值要求； 2. 锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。								
备注：“/”表示执行标准未对该项目作限值，排放速率无需计算和评价。									

9.3.3 噪声 见表 9-3-3

表 9-3-3 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L _{eq} dB(A)				
			昼间	限值	夜间	限值	结果评价
2019.11.5	厂界东外侧 1 米处 1#	生产	58	60	47	50	达标
	厂界南外侧 1 米处 2#	生产	57		48		达标
	厂界西外侧 1 米处 3#	生产	57		42		达标
2019.11.6	厂界东外侧 1 米处 1#	生产	57	60	47	50	达标
	厂界南外侧 1 米处 2#	生产	58		48		达标
	厂界西外侧 1 米处 3#	生产	57		42		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。						
气象条件:	2019-11-05 晴, 风向: 西北, 风速: 1.1m/s。 2019-11-06 晴, 风向: 西北, 风速: 1.3m/s。						
备注:	厂界北侧为邻厂, 故不设噪声监测点位。						

10、环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市兆坤电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于 2019 年 07 月 09 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】11333 号。

11、验收监测结论及建议

11.1 结论

11.1.1 环境管理检查

东莞市兆坤电子有限公司依据国家的环保法律、法规,进行了环境影响评价,按照环评报告表及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

11.1.2 废气

验收监测期间,注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气中非甲烷总烃最大浓度值为 11.7mg/m³; 注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气中锡及其化合物最大浓度值为 3.1×10⁻³/m³,最大排放速率为 1.9×10⁻⁵kg/h,均满足合成树脂工业污染物排放限值标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值和《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。

11.1.3 废水

该项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道,再经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

11.1.4 厂界噪声

验收监测期间,项目东、南、西厂界外 1m 处 3 个监测点连续两天测的昼间噪声值范围为 57-58dB(A),夜间噪声值范围为 42-48dB(A),均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2 类标准要求。

11.1.5 固体废物

根据现场调查,项目生产过程中产生塑胶边角料经碎料后回用于生产,一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位处理,员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

11.1.6 总体结论

该项目在主体工程建设过程中,能够按照环评及批复文件的要求,执行了“三同时”制度。同时,验收期间该工程废水、废气、厂界噪声均达标,固体废物均得到妥善处置。

11.2 建议

11.2.1 对职工进行宣传教育,提高职工的对应事故的处理能力;

11.2.2 在今后的生产过程中应不断加强环境保护管理,逐步健全和完善环境保护规章制度。

12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市三谱检测技术有限公司

填表人:(签字):

项目经办人:(签字)

建设项目	项目名称	东莞市兆坤电子有限公司			项目代码	无			建设地点	东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路419号一楼、二楼			
	行业类别(分类管理名录)	二十七、78_电气机械及器材制造			建设性质	√新建 □改扩建 □变更			项目厂区中心经度/纬度	N 22°48'41.62", E113°41'27.77"			
	设计生产能力	60万条/年			实际生产能力	60万条/年			环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局			审批文号	东环建【2019】11333号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--			竣工日期	--			排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--			环保设施施工单位	--			本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	--			环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司			验收监测时工况	80%			
	投资总概算(万元)	50			环保投资总概算(万元)	9			所占比例(%)	18%			
	实际总投资	50			实际环保投资(万元)	9			所占比例(%)	18%			
	废水治理(万元)	1	废气治理(万元)	6	噪声治理(万元)	0.5	固体废物治理(万元)	1.5	绿化及生态(万元)	--	其他(万元)	--	--
新增废水处理设施能力	--			新增废气处理设施能力	--			年平均工作时	2400h				
运营单位		东莞市兆坤电子有限公司				运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码)			91441900070276109G	验收时间	2019-11-13~2019-11-15		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	0.0432	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	0.000012	0.000012	0.000053	0.0000173	0.0000173	--	0.0000173	--	--	--
	五日生化需氧量	--	--	0.000060	0.000060	0.000026	0.000086	0.000086	--	0.000086	--	--	--
	悬浮物	--	--	0.000065	0.000065	0.000030	0.000095	0.000095	--	0.000095	--	--	--
	氨氮	--	--	0.000008	0.000008	0.000003	0.000011	0.000011	--	0.000011	--	--	--
	废气	3.6×10 ⁷ m ³ /a	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	非甲烷总烃	--	--	0.00000098	0.00000098	--	0.00000098	0.00000098	--	0.00000098	--	--	--
	锡及其化合物	--	--	0.00000048	0.00000048	--	0.00000048	0.00000048	--	0.00000048	--	--	--
	工业固体废物	0.00005	--	--	0.00005	--	0	--	--	0.00005	0	--	--
与项目有关的其他特征污染物	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 验收监测公司资质



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201919124376

名称: 东莞市三谱检测技术有限公司

地址: 东莞市东城街道立新社区东四路 188 号东侨智谷产业园区 6 栋
6-338/6-336/6-333/6-331 号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。

资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由东莞市三谱检测技术有限公司承担。

发证日期: 2019 年 06 月 06 日

有效期至: 2025 年 06 月 05 日

发证机关: (印章)



许可使用标志



201919124376

注:需要延续证书有效期的,应当在证书届满有效期 3 个月前提出申请,不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

首次

附件 2 验收检测报告


201919124376

 **东莞市三谱检测技术有限公司**
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

检测报告

报告编号: SP20191029 (1007) -05

企业名称: 东莞市兆坤电子有限公司

地址: 东莞市虎门镇小捷滘社区截南路 419 号一楼二楼

检测类型: 验收检测

检测类别: 废气、噪声

报告日期: 2019 年 11 月 11 日





报告说明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者, 本公司的所有检测过程, 遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无 **MA** 章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本检测报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请, 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责, 客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准, 不得部分复制检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司
地 址: 东莞市东城街道立新社区东四路 188 号东侨智谷产业园区 6 栋
6-338/6-336/6-333/6-331 号
电 话: (0769) 22235659
邮政编码: 523125



三谱检测
SANPU TESTING

报告编号: SP20191029(1007)-05

第 1 页 共 4 页

一、检测概况:

项目地址: 东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼

项目所在地厂址中心坐标: 北纬 22° 48' 41.62", 东经 113° 41' 27.77"

①项目总投资 50 万元, 其中环保投资 9 万元, 占地面积 500 平方米, 建筑面积 1000 平方米, 年加工生产充电线 60 万条;

②主要设备为立式注塑机 8 台、卧式注塑机 6 台、烘料机 2 台、焊锡机 6 台、锡炉 1 台、磨床 1 台等;

③注塑成型、超声波熔接工序设置集气装置将其产生的非甲烷总烃废气进行收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后经管道引至高空排放;

④焊锡工序设置集气装置收集后高空排气;

⑤生产噪声通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施。

11 月 05 日监测期间工况: 80%

11 月 06 日监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样		
采样环境条件及 采样日期	11 月 05 日天气状况:晴	温度:29.6℃	相对湿度:47% 大气压:101.0kPa
	11 月 06 日天气状况:晴	温度:28.3℃	相对湿度:45% 大气压:100.2kPa
采样人员	曾祥德、黄涛		
检测日期	2019 年 11 月 05 日~11 月 08 日		
检测人员	曾祥德、黄涛、曾石霞、朱海潮		

二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口	非甲烷总烃、锡及其化合物	2019 年 11 月 05 日-06 日	每天 3 次
噪声	厂界东侧外 1 米处	厂界噪声	2019 年 11 月 05 日-06 日	每天 昼夜各 1 次
	厂界南侧外 1 米处			
	厂界西侧外 1 米处			



三谱检测
SANPU TESTING

报告编号: SP20191029(1007)-05

第 2 页 共 4 页

三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m ³
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 TAS-990(SP-027)	3×10 ⁻⁶ mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	---

四、检测结果:

4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价	
2019.11.5	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	20.8	26.5	19.7	/	/	
		非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	9.63	11.7	8.31	100	达标	
	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.4×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	2.0×10 ⁻³	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	
	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.0×10 ⁻³	3.1×10 ⁻³	1.6×10 ⁻³	8.5	达标	
			排放速率 kg/h	1.0×10 ⁻⁵	1.9×10 ⁻⁵	7.2×10 ⁻⁶	0.25	达标	
	2019.11.6	注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	22.5	24.1	18.3	/	/
			非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	9.34	10.8	8.26	100	达标
注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理前		锡及其化合物	浓度 mg/m ³	2.6×10 ⁻³	2.0×10 ⁻³	3.5×10 ⁻³	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	
注塑成型、超声波熔接、焊锡工序废气排气口处理后		锡及其化合物	浓度 mg/m ³	1.9×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	8.5	达标	
			排放速率 kg/h	9.0×10 ⁻⁶	8.8×10 ⁻⁶	1.3×10 ⁻⁵	0.25	达标	



报告编号: SP20191029(1007)-05

第 3 页 共 4 页

接上表:

注塑成型、超声波熔接、焊锡工序 废气排气口排气筒高度: 15m	标干流	2019.11.5 第 1 次: 5062	第 2 次: 6208	第 3 次: 4518
	量 m ³ /h	2019.11.6 第 1 次: 4736	第 2 次: 5182	第 3 次: 6070
执行标准:	1. 非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值要求; 2. 锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求。			
备注: “/” 表示执行标准未对该项目作限值, 排放速率无需计算和评价。				

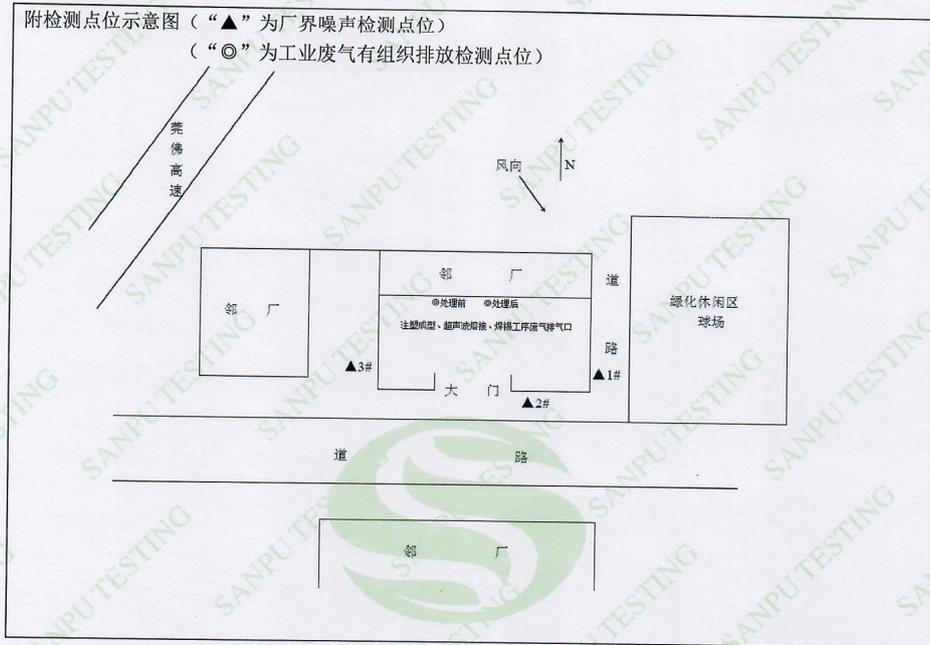
4.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L _{eq} dB(A)				结果评价
			昼间	限值	夜间	限值	
2019.11.5	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58	60	47	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	57		48		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	57		42		达标
2019.11.6	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	57	60	47	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	58		48		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	57		42		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。						
气象条件:	2019-11-05 晴, 风向: 西北, 风速: 1.1m/s。 2019-11-06 晴, 风向: 西北, 风速: 1.3m/s。						
备注:	厂界北侧为邻厂, 故不设噪声监测点位。						



报告编号: SP20191029(1007)-05

第 4 页 共 4 页



编制:

审核:

签发人:

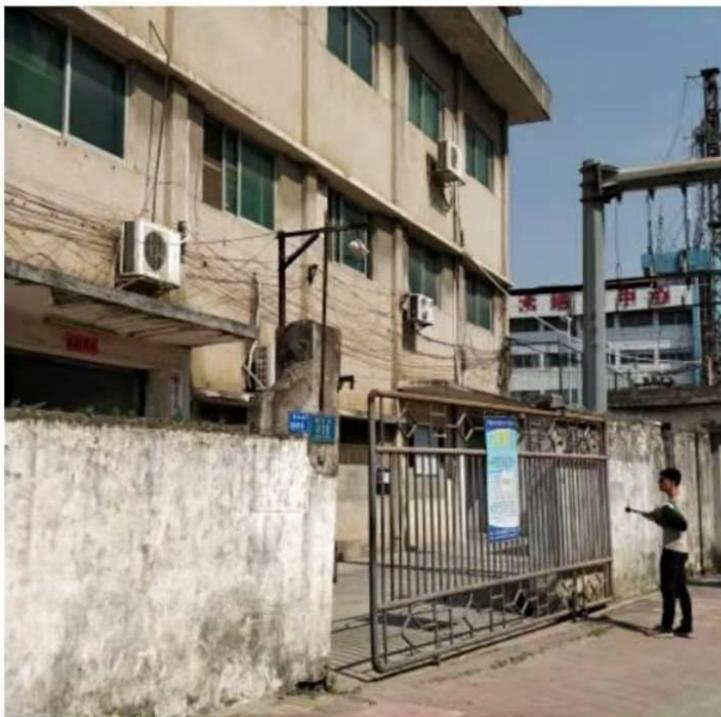
签发日期:



****报告结束****

附件 3 采样照片





附件 4 环评批复

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕11333 号

关于东莞市兆坤电子有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市兆坤电子有限公司：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市兆坤电子有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市兆坤电子有限公司在东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼(与营业执照地址相符,北纬 23°48'41.62",东经 113°41'27.77")建设。项目占地面积 500 平方米、建筑面积 1000 平方米,年加工生产充电线 60 万条。主要设备为立式注塑机 8 台、卧式注塑机 6 台、烘料机 2 台、焊锡机 6 台、锡炉 1 台、磨床 1 台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

(一)不允许排放生产性废水。注塑冷却水、火花油、润滑油循环使用,不外排。

(二)生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三)注塑成型、超声波熔接工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4中大气污染物排放限值要求;焊锡工序产生的废气经收集后高空排放,废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。

(四)做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”

制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



附件 5 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市三谱检测技术有限公司：

现我 东莞市兆坤电子有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）

日期：____年__月__日



附件 6 工况证明

生产工况证明

东莞市兆坤电子有限公司建设项目在竣工验收监测期间生产工况稳定，环境保护设施运行正常，生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

序号	监测日期	产品名称	设计日产量 (万条/天)	实际日产量 (万条/天)	生产工况 (%)
1	2019.11.05	充电线	0.2	0.16	80%
2	2019.11.06	充电线	0.2	0.16	80%

备注：1、项目年生产60万条。

2、项目年工作300天，每天一班，每班工作8小时。

特此证明！

公司盖章：

日期：

附件 7 分批验收证明

分批验收证明

兹有我公司东莞市兆坤电子有限公司,地址位于于东莞市虎门镇小捷滘社区捷南路 419 号一楼、二楼。主要从事充电线加工生产,因部分设备未上,待设备投入生产后,另行申报验收!

特此证明!

单位(公章)

日期