

东莞市九润包装材料有限公司建设项目

竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190619002

项目名称：东莞市九润包装材料有限公司建设项目

建设单位：东莞市九润包装材料有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年六月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190619005）检测报告。

建设单位：东莞市九润包装材料有限公司

法人代表：冉从猛

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：刘冰

复核：张宏煜

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：2019年06月19日

建设单位：东莞市九润包装材料有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13712164997

电话：0769-27285578

传真：——

传真：0769-23116852

邮编：——

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇东风社区捷南路830号2号楼

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 工程建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	2
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	6
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染物治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	6
4.1.2 噪声.....	7
4.1.3 固（液）体废物.....	7
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
6.1 废气验收执行标准.....	8
6.2 噪声验收执行标准.....	9
7 验收监测内容.....	9
8 质量保证及质量控制.....	10
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	10
8.2 人员资质.....	10
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	11
9 验收监测结果.....	12
9.1 监测期间天气情况.....	12
9.2 生产工况.....	12
9.3 环境保护设施调试效果.....	13
9.3.1 污染物排放监测结果.....	13

10 环保检查结果.....	16
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	16
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	16
11 验收监测结论.....	16
11.1 废气.....	16
11.2 噪声.....	16
11.3 固体废弃物.....	16
11.4 建议.....	17
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18
附件 1 监测人员上岗证.....	19
附件 2 采样照片.....	20
附件 3 审批部门审批决定.....	21
附件 4 验收监测委托书.....	23

1 验收项目概况

东莞市九润包装材料有限公司位于东莞市虎门镇东风社区捷南路 830 号 2 号楼（中心地理坐标：北纬 23.290682°、东经 113.094123°），属于新建项目。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 10 万元，占地面积 1500 平方米，建筑面积 3000 平方米，项目主要从事纸卡套装、精品盒、纸质唇膏筒的加工生产，年加工生产纸卡套装 100 万套、精品盒 30 万个、纸质唇膏筒 500 万个。

《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制，并于 2018 年 10 月 15 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建【2018】9227 号。

受建设单位东莞市九润包装材料有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 05 月 30 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，依据相关规定编制了关于《东莞市九润包装材料有限公司建设项目》验收监测方案，于 2019 年 06 月 06 日~07 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (4) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (7) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (8) 广西圣川环保工程有限公司，《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》；

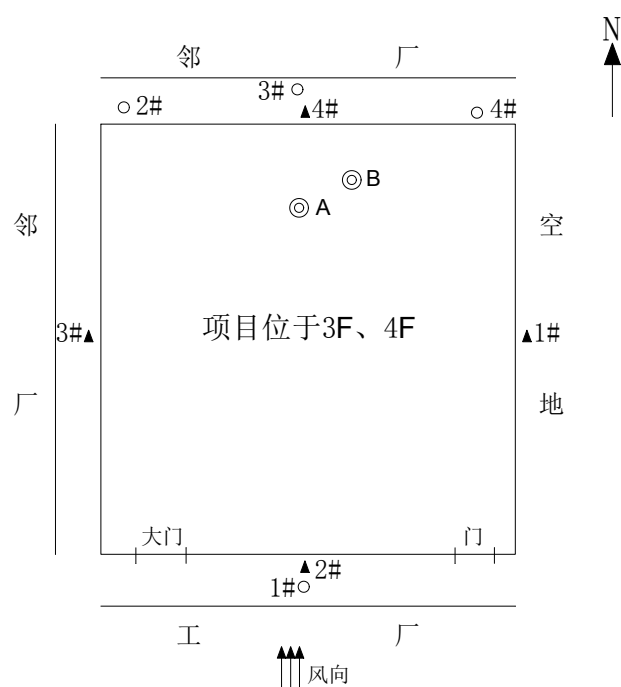
(9) 东莞市环境保护局, 关于《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》的批复, 批文号东环建【2018】9227 号, 2018 年 10 月 15 日;

(10) 东莞市九润包装材料有限公司与验收相关的其他资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市九润包装材料有限公司位于东莞市虎门镇东风社区捷南路 830 号 2 号楼, 厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



注: ◎A 丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气排放口, ◎B 激光加工工序废气排放口;
○过粉工序无组织废气采样点; ▲噪声采样点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市九润包装材料有限公司位于东莞市虎门镇东风社区捷南路 830 号 2 号楼。项目总投资 1000 万元, 其中环保投资 10 万元, 占地面积 1500 平方米, 建筑面积 3000 平方米, 项目主要从事纸卡套装、精品盒、纸质唇膏筒的加工生产, 年加工生产纸卡套装 100 万套、精品盒 30 万个、纸质唇膏筒 500 万个。

项目年工作 300 天, 一班制, 一班为 8 小时, 员工人数 60 人, 均不在厂内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	工序
1	切纸机	1 台	1 台	相符	切纸
2	模切机	3 台	3 台	相符	
3	烫金机	2 台	2 台	相符	烫金
4	丝印机	2 台	2 台	相符	丝印
5	UV 固化机	1 台	1 台	相符	固化
6	上粉机	1 台	1 台	相符	上粉
7	激光切割机	2 台	2 台	相符	激光加工
8	激光打标机	4 台	4 台	相符	
9	开槽机	1 台	1 台	相符	开槽
10	热熔胶机	2 台	2 台	相符	包边
11	四面包边机	4 台	3 台	-1 台	
12	组装机	1 台	1 台	相符	组装
13	贴角机	3 台	3 台	相符	贴角
14	过胶机	2 台	2 台	相符	过胶
15	切管机	2 台	2 台	相符	切管
16	卷边机	2 台	2 台	相符	卷边
17	滴胶机	4 台	4 台	相符	滴胶
18	流水线	3 条	3 条	相符	包装
19	包装机	1 台	1 台	相符	
20	自动纸卡包装机	1 台	1 台	相符	
21	收缩机	1 台	1 台	相符	
22	封箱机	1 台	1 台	相符	
23	空压机	1 台	1 台	相符	辅助设备

3.3 主要原辅材料

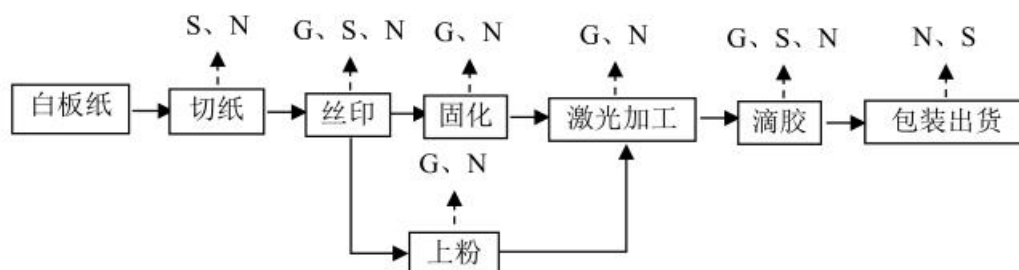
项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	用量
1	白板纸	600 吨/年
2	UV 光油	0.2 吨/年
3	白胶	2 吨/年
4	环氧树脂胶	0.2 吨/年
5	热熔胶	5 吨/年
6	PET 粉末	1 吨/年
7	胶带	0.05 吨/年

3.4 生产工艺

1、纸卡套装的加工生产工艺流程及产污环节：



(说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。)

工艺流程说明：

切纸：外购回来的纸张经切纸机、模切机裁切成所需的尺寸大小，该工序产生纸张边角料和噪声。

丝印：使用上丝印机在切纸后的工件表面涂上一层 UV 光油或者白胶，使之表面形成薄而均匀的透明光亮层，丝印机及丝印网版定期使用抹布蘸自来水进行擦拭清洁，该工序产生有机废气、废 UV 光油罐、废白胶罐、废抹布和噪声。

固化：使用 UV 固化机将丝印的 UV 光油进行固化，该工序产生有机废气和噪声。

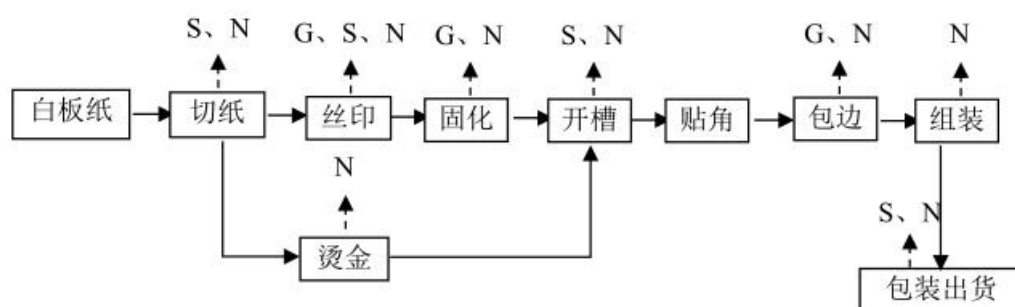
上粉：使用上粉机将丝印了白胶的工件表面撒上一层 PET 粉末，该工序产生噪声和少量粉尘。

激光加工：使用激光切割机或者激光打标机对固化后的工件、上粉后的工件进行激光加工，该工序产生烟尘和噪声。

滴胶：使用滴胶机将激光加工后的工件滴上环氧树脂胶，经自然固化后形成装饰，该工序产生有机废气、废环氧树脂胶罐、噪声。

包装出货：成品使用自动纸卡包装机进行包装后即可出货，该工序产生废包装材料、噪声。

2、精品盒的加工生产工艺流程及产污环节：



(说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。)

工艺流程说明：

切纸：外购回来的白板纸经切纸机、模切机裁切成所需的尺寸大小，该工序产生纸张边角料和噪声。

丝印：使用上丝印机在切纸后的工件表面涂上一层 UV 光油，使之表面形成薄而均匀的透明光亮层，丝印机及丝印网版定期使用抹布蘸自来水进行擦拭清洁，该工序产生有机废气、废 UV 光油罐、废白胶罐、废抹布和噪声。

固化：使用 UV 固化机将丝印的 UV 光油进行固化，该工序产生有机废气和噪声。

烫金：用烫金机将对应的纸张部位进行烫金。烫金机是在一定压力下将项目商标模具印到承印物表面，该过程无废水废气产生，只产生噪声。

开槽：使用开槽机将纸板进行切槽，该工序产生纸张边角料和噪声。

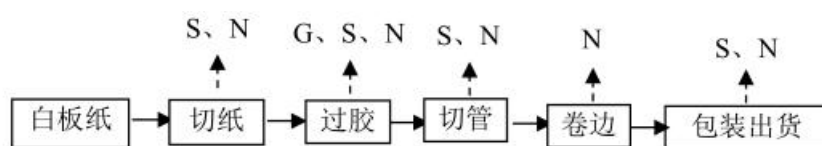
贴角：人工将开槽后的工件折起来后使用胶带进行粘成盒状，胶带自带粘性，不产生废气。

包边：使用热熔胶机将热熔胶涂到贴角后的工件上，再经包边机进行包边，该工序产生有机废气和噪声。

组装：使用组装机将包边后的工件与盒盖进行组装成盒子，该工序产生噪声。

包装出货：成品使用封箱机进行包装后即可出货，该工序产生废包装材料、噪声。

3、纸质唇膏筒的加工生产工艺流程及产污环节：



(说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。)

工艺流程说明:

切纸: 外购回来的白板纸经切纸机、模切机裁切成所需的尺寸大小, 该工序产生纸张边角料和噪声。

过胶: 使用过胶机在切纸后的工件边沿过胶并粘合成管状, 过胶过程使用白胶, 该工序产生有机废气、废白胶罐和噪声。

切管: 使用切管机将过胶后的工件进行切成所需要长度, 该工序产生纸张边角料和噪声。

卷边: 使用卷边机将切管后的工件底部进行卷边, 该工序产生噪声。

包装出货: 成品使用收缩机等设备进行包装后即可出货, 该工序产生废包装材料、噪声。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表(表 3-1)可知, 该项目四面包边机数量发生变化, 环评申报时 4 台, 实际设置 3 台。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为激光加工工序废气、丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气、过粉工序废气。

激光加工工序废气: 项目使用激光切割机、激光打标机对纸板进行激光加工过程中会产生烟尘, 主要污染物为颗粒物, 该废气收集经 20 米排气筒高空排放。

丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气: 项目丝印工序使用到 UV 光油、白胶及工件固化过程、过胶工序使用白胶过程、滴胶工序使用环氧树脂胶过程、包边工序使用热熔胶过程会产生少量有机废气, 主要成分为总 VOCs。该废气收集经 UV 光解+活性炭处理后通过 21 米排气筒高空排放。

过粉工序废气: 项目过粉过程中会外逸少量的粉尘, 主要污染物为颗粒物, 该废气无组织排放, 项目通过加强车间通风换气, 以减少废气对周围环境的影响。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来自普通加工机械、通风设备、空压机运行时产生的噪声。该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声，加强绿化等综合治理措施来降低噪声。

4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

1、生活垃圾：产生量约 9t/a，交由环卫部门统一清运处理。

2、一般固体废物：包括纸张边角料、废包装材料，年产量约 20t/a，经收集后交专业公司回收处理。

3、危险废物：项目有机废气治理过程中使用的活性炭，吸附一段时间后饱和，需进行更换产生的废活性炭，清洁丝印机、丝印网版产生的废抹布，白胶、环氧树脂胶、UV 光油使用过程产生的废白胶罐、废环氧树脂胶罐、废 UV 光油罐。废白胶罐、废环氧树脂胶罐、废 UV 光油罐、废抹布和废活性炭的产生量为 0.5t/a，收集后交由有资质单位回收处理。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物 名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方 式及去向	相符性
废气	激光加工工 序	颗粒物	设置集气装置对其产生的烟尘进行收集后有管道引至高空排放（排气筒高度不低于 15m）	收集后通过 20 米排气筒高空排放	通过 20 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
	丝印、固化、 过胶、滴胶、 包边工序	总 VOCs	设置在密闭车间内，并设置集气装置对以上工序产生的有机废气进行收集后采用“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于 15m）	UV 光解+活性炭	通过 21 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
	过粉工序	颗粒物	加强机械通风措施	加强机械通风措施	无组织排放	与环评及批复要求一致
噪声	机械设备、 通风设备、 空压机	噪声	采取适当隔音、降噪措施	选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声，加强绿化等	/	与环评及批复要求一致
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理	与环评及批复要求一致

一般固体废物	纸张边角料、废包装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	专业公司回收处理	与环评及批复要求一致
危险废物	废白胶罐、废环氧树脂胶罐、废 UV 光油罐、废抹布、废活性炭	交有资质单位回收处理	交有资质单位回收处理	有资质单位回收处理	与环评及批复要求一致

5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市环境保护局关于《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建【2018】9227 号，2018 年 10 月 15 日，详见附件 3。

6 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

1. 激光加工工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

2. 丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值及广东省《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排放限值的较严者。

3. 过粉工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值标准。

具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)
激光加工工序废气	颗粒物	120	4.8	--	20
丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气	总 VOCs	30	2.9	--	21
过粉工序废气	颗粒物	--	--	1.0	--

6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2类	60

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
激光加工工序废气	激光加工工序废气排放口 设 1 个点	颗粒物	连续监测 2 天, 每天 分时段监测 3 次。	--
丝印、固化、过胶、 滴胶、包边工序废气	丝印、固化、过胶、滴胶、 包边工序废气处理前、排放 口各设 1 个点	总 VOCs	连续监测 2 天, 每天 分时段监测 3 次。	--
过粉工序无组织废气	上风向参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天, 每天 分时段监测 3 次。	--
	下风向监控点 2#			
	下风向监控点 3#			
	下风向监控点 4#			
厂界噪声	厂界外东 1m 处	连续等效声 级 (Leq)	连续监测 2 天, 每天 昼间监测 1 次。	--
	厂界外南 1m 处			
	厂界外西 1m 处			
	厂界外北 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	总 VOCs	气相色谱法 DB 44/814-2010 附录 D	气相色谱仪 GC9800	0.01mg/m ³
	颗粒物	重量法 HJ 836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	1.0 mg/m ³
	颗粒物	重量法 GB/T15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.001 mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：杨国军、何伟文、吴波、刘日升、马莲花、王耀炜、卢飞、夏健宇、曾繁辉，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。大气采样器校准记录一览表及全程序空白测试结果见下表。

表 8-2 大气采样器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量结果(L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差范围(%)	达标情况
2019.06.06	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.501	-0.20	±5	达标
2019.06.07	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.502	-0.40	±5	达标

表 8-2 大气采样器校准记录一览表 (续)

监测日期	仪器型号	瞬时流量示值 (L/min)	校准仪测量结果(L/min)	满量程值 (L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差范围 (%)	达标情况
2019.06.06	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20.0	19.7	80	0.375	±5	达标
2019.06.07	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20.0	19.9	80	0.125	±5	达标

表 8-2 大气采样器校准记录一览表 (续)

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量结果 (L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差范围 (%)	达标情况
2019.06.06	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.2	-0.20	±5	达标
2019.06.07	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.3	-0.30	±5	达标

表8-3 大气采样器全程序空白测试结果

监测日期	采样头初始恒重 (g)	现场空白采样头恒重 (g)	采样头增量 (g)	允许增量范围(mg)	达标情况
2019.06.06	17.30793	17.30802	0.00009	±0.5	达标
2019.06.07	17.34766	17.34773	0.00007	±0.5	达标

表8-3 大气采样器全程序空白测试结果 (续)

监测日期	滤膜初始恒重 (g)	现场空白滤膜恒重 (g)	滤膜增量 (g)	允许增量范围 (mg)	达标情况
2019.06.06	0.45797	0.45807	0.00010	±0.5	达标
2019.06.07	0.47882	0.47894	0.00012	±0.5	达标

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-4。

表 8-4 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值 dB (A)		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
				测量前	测量后				
2019.06.06	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	达标
					测量后	94.2	0.2	±0.5	达标
2019.06.07	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.0	0	±0.5	达标
					测量后	94.1	0.1	±0.5	达标

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温 (°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.06.06	多云	25.1~28.6	1.9	南风
2019.06.07	多云	26.8~29.4	2.3	南风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2019.06.06		2019.06.07		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
纸卡套装	100 万套	3333 套	2830 套	84.9%	2680 套	80.4%	--
精品盒	30 万个	1000 个	850 个	85.0%	810 个	81.0%	--
纸质唇膏筒	500 万个	1.67 万个	1.39 万个	83.2%	1.41 万个	84.4%	--

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 激光加工工序废气监测结果

监测项目及结果									
治理措施：无									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2019.06.06	激光加工工序废气排放口	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	4.1	4.6	4.8	4.5	120	达标
			排放速率(kg/h)	6.9×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³	8.2×10 ⁻³	7.6×10 ⁻³	4.8	达标
		排气筒高度 (m)		20				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		1691	1703	1712	1702	--	--
		流速 (m/s)		27.8	28.1	28.3	28.1	--	--
2019.06.07	激光加工工序废气排放口	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	5.1	4.7	5.4	5.1	120	达标
			排放速率(kg/h)	8.4×10 ⁻³	7.9×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	8.5×10 ⁻³	4.8	达标
		排气筒高度 (m)		20				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		1655	1676	1704	1678	--	--
		流速 (m/s)		27.3	27.7	28.2	27.7	--	--
注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准； 2、本结果只对当时采集的样品负责。									

表 9-4 丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果										
治理措施: UV 光解+活性炭										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率 (%)	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次				
2019.06.06	丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	2.14	3.65	2.81	2.87	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		7085	7200	7315	7200	--	--	--
		流速 (m/s)		12.3	12.5	12.7	12.5	--	--	--
	丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度(mg/m ³)	1.04	1.43	1.69	1.39	51.0	30	达标
		排放速率(kg/h)	7.5×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	9.8×10 ⁻³	2.9		达标	
		排气筒高度 (m)		21			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		7225	7290	7355	7290	--	--	--
		流速 (m/s)		22.3	22.5	22.7	22.5	--	--	--
		2019.06.07	丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	2.46	3.24	1.98	2.56	--
排气筒高度 (m)				--			--	--	--	
标况干废气量 (m ³ /h)				7142	7373	7430	7315	--	--	--
流速 (m/s)				12.4	12.8	12.9	12.7	--	--	--
丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气排放口	总 VOCs		排放浓度(mg/m ³)	0.96	1.25	1.37	1.19	53.3	30	达标
	排放速率(kg/h)		7.0×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	8.7×10 ⁻³	2.9		达标	
	排气筒高度 (m)		21			--	--	--		
	标况干废气量 (m ³ /h)		7258	7387	7420	7355	--	--	--	
	流速 (m/s)		22.4	22.8	22.9	22.7	--	--	--	

注: 1、执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值的较严者;
2、本结果只对当时采集的样品负责。

表 9-5 过粉工序无组织废气监测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.06.06			2019.06.07			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
过粉工序无组织废气 上风向参照点 1#	颗粒物	0.120	0.115	0.118	0.122	0.117	0.124	mg/m ³
过粉工序无组织废气 下风向监控点 2#	颗粒物	0.173	0.178	0.181	0.182	0.176	0.185	mg/m ³
过粉工序无组织废气 下风向监控点 3#	颗粒物	0.170	0.174	0.177	0.179	0.173	0.181	mg/m ³
过粉工序无组织废气 下风向监控点 4#	颗粒物	0.168	0.171	0.175	0.177	0.168	0.178	mg/m ³
标准值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--
注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果； 3、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本结果只对当时采集的样品负责。								

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-6 厂界噪声监测结果

监测项目及结果			单位：dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外东 1m 处	2019.06.06	58.3	60	达标
		2019.06.07	58.1	60	达标
2#	厂界外南 1m 处	2019.06.06	57.3	60	达标
		2019.06.07	57.6	60	达标
3#	厂界外西 1m 处	2019.06.06	56.7	60	达标
		2019.06.07	57.1	60	达标
4#	厂界外北 1m 处	2019.06.06	58.9	60	达标
		2019.06.07	59.1	60	达标
注：1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准； 2、本结果只对当时监测结果负责。					

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制，并于 2018 年 10 月 15 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建【2018】9227 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

激光加工工序废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。

丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序废气中总 VOCs 达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值的较严者要求。

过粉工序废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值标准要求。

11.2 噪声

项目东、南、西、北面厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

11.3 固体废弃物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

- 1、生活垃圾：交由环卫部门统一清运处理。
- 2、一般固体废物：包括纸张边角料、废包装材料，经收集后交专业公司回收处理。
- 3、危险废物：废白胶罐、废环氧树脂胶罐、废 UV 光油罐、废抹布和废活性炭，收集后交由有资质单位回收处理。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市九润包装材料有限公司建设项目				项目代码	无				建设地点	东莞市虎门镇东风社区捷南路 830 号 2 号楼				
	行业类别(分类管理名录)	十一、29_纸制品制造 十二、30_印刷厂;磁材料制品				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更									
	设计生产能力	年加工生产纸卡套装 100 万套、精品盒 30 万个、纸质唇膏筒 500 万个				实际生产能力	年加工生产纸卡套装 100 万套、精品盒 30 万个、纸质唇膏筒 500 万个				环评单位	广西圣川环保工程有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市环境保护局				审批文号	东环建【2018】9227 号				环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--				排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--				本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--				验收时监测工况	80.4%~85.0%				
	投资总概算(万元)	1000				环保投资总概算(万元)	10				所占比例(%)	1.0				
	实际总投资(万元)	1000				实际环保投资(万元)	10				所占比例(%)	1.0				
	废水治理(万元)	--	废气治理(万元)	--	噪声治理(万元)	--	固体废物治理(万元)	--				绿化及生态(万元)	--			
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--				年平均工作时	2400h					
运营单位	东莞市九润包装材料有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				--				验收时间	2019 年 06 月 06 日~07 日		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				

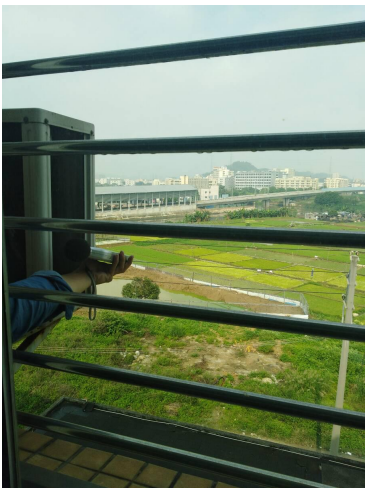
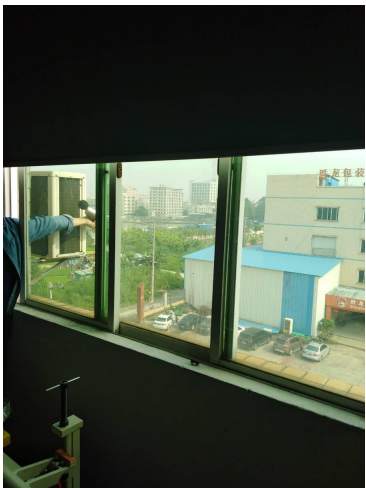
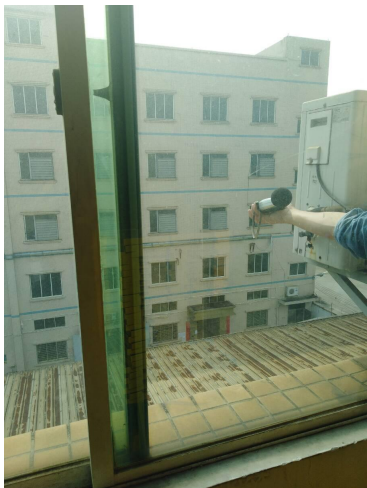
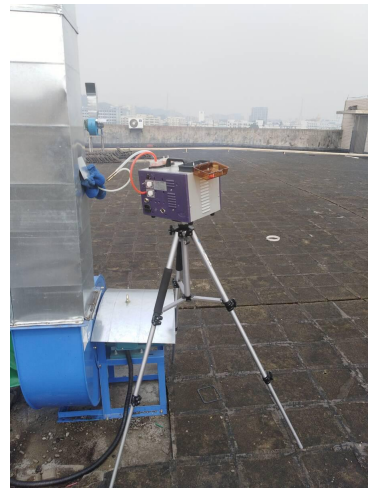
注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

说 明	校准/检验检测能力证 粤R 字第 6025 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 夏健宇
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1984.10
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位：广东计量协会

说 明	校准/检验检测能力证 粤R 字第 5545 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 马莲花
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 女
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1992.08
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位：广东计量协会

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市环境保护局

东环建(2018)9227 号

关于东莞市九润包装材料有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市九润包装材料有限公司：

你单位委托广西圣川环保工程有限公司编制的《东莞市九润包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市九润包装材料有限公司在东莞市虎门镇东风社区捷南路 830 号 2 号楼（与营业执照地址相符，北纬 22°48'4.49"、东经 113°41'41.98"）建设，项目占地面积 1500 平方米，建筑面积 3000 平方米，年加工生产纸卡套装 100 万套、精品盒 30 万个、纸质唇膏筒 500 万个。主要设备为切纸机 1 台、烫金机 2 台、丝印机 2 台、UV 固化机 1 台、上粉机 1 台、激光打标机 4 台、热熔胶机 2 台等（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。

（二）生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

（三）过粉工序产生的粉尘排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；激光加工工序产生的废气收集后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；丝印、固化、过胶、滴胶、包边工序须设置在密闭车

间内,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排气筒排放限值及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值的较严值要求。

(四)做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置,生活垃圾须交环卫部门处理。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市九润包装材料有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章): _____

日期: 2019 年 05 月 15 日

